



**Elezioni ordinarie cariche sociali della Federcaccia Sezione Provinciale di Cosenza  
Ciclo Olimpico 2014 - 2018**

**Dichiarazione di accettazione delle candidature**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il  
\_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ e residente a \_\_\_\_\_,  
in via \_\_\_\_\_, iscritto presso la sezione Comunale della  
F.I.D.C. di \_\_\_\_\_ con tessera assicurativa n° \_\_\_\_\_,

**DICHIARA**

di proporre la propria candidatura quale componente del:

- Consiglio Direttivo;
- Collegio dei revisori dei conti;
- Collegio dei probiviri;
- Delegato all'Assemblea Regionale.

E di accettare la predetta candidatura relativa al rinnovo delle Cariche sociali del Consiglio direttivo Provinciale della Federcaccia di Cosenza per il 2014 – 2018 nella lista denominata “\_\_\_\_\_”.

Dichiara altresì di non trovarsi in alcun delle condizioni di ineleggibilità o di incompatibilità di cui all'articolo 16 dello statuto.

In Fede

\_\_\_\_\_